

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

TÜVNORD/15085/CL1/161/12/4

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Wimech S.C.**  
**ul. Magazynowa 3**  
**05-804 Pruszków**  
**Polen**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085 für den angegebenen  
Umfang erfüllt. Der Geltungsbereich ist der Folgeseite zu entnehmen.

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1**  
**im Tätigkeitsbereich P**

Gültigkeit: 20.02.2023 bis 14.02.2026

Ausstellungsdatum: 20.02.2023  
Aktenzeichen: 8121229594  
Kundennummer: TN3209  
Leitender Auditor: M.Sc. NOWAK

\_\_\_\_\_  
Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT  
Zertifizierungsstelle



# Geltungsbereich zum Zertifikat

TÜVNORD/15085/CL1/161/12/4

## Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22, 23	t = 3 - 12 mm	FW
135	1.1 1.1 8.1 8.1	t = 2.1 - 24 mm t = 2.1 - 30 mm t = 0.5 - 6 mm t = 0.7 - 6 mm	BW FW BW FW
141	1.2 1.2 22, 23 8.1	t = 1.4 - 2.6 mm t = 1.4 - 4 mm t = 0.5 - 6 mm t = 1 - 3 mm	BW FW BW/FW BW/FW

**Anwendungsgebiet:** • Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en):** Adam SZCZEPANIAK, Stufe A (IWE) geb. am: 29.10.1990

**1. Vertreter:** Kazimierz FERENC, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 20.09.1940

**Weitere Vertreter:** Paweł OŁÓW, Stufe B (IWT) geb. am: 12.06.1982

**Bemerkungen:** Die Schweißaufsichtspersonen Adam SZCZEPANIAK, Kazimierz FERENC sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

## Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG in der jeweils aktuell gültigen Fassung. Zur Verifizierung der Gültigkeit der digitalen Signatur des Mitarbeiters der TÜV NORD Systems ist die Installation des TÜV NORD Group Stammzertifikates notwendig:  
<https://www.tuev-nord.de/de/unternehmen/kunden-login/digitale-signatur/>

