

CERTYFIKAT

nr TNP-3834-0034-2024

TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

WIMECH S.C.
ul. Magazynowa 3
05-804 Pruszków

spełnia wymagania jakości w spawalnictwie na podstawie normy

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Przedsiębiorstwo posiada wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania zapewniające właściwą produkcję i kontrolę wyrobów spawanych.

Zakres certyfikacji określono w załączniku do niniejszego certyfikatu.

Certyfikat jest ważny do **03.03.2027**

Katowice, 04.03.2024

Jednostka Certyfikująca Wyroby



Zbigniew Grzybacz

Certyfikujący
TÜV NORD Polska Sp. z o.o.

Załącznik do certyfikatu nr TNP-3834-0034-2024

Producent: WIMECH S.C., ul. Magazynowa 3, 05-804 Pruszków
 Miejsce produkcji: WIMECH S.C., ul. Magazynowa 3, 05-804 Pruszków
 Data wydania: 04.03.2024

1. Zakres certyfikacji

procesy dotyczące spawania materiałów metalowych wg normy PN-EN ISO 3834-2:2021-09 w zakresie wykonywania wyrobów dla elektroniki, w tym obudów i konstrukcji, ze szczególnym uwzględnieniem nośnych konstrukcji stalowych i przemysłu kolejowego.

2. Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)

1.1, 1.2 (ReH \leq 355 MPa), 1.4, 8.1, 22, 23

3. Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg PN-EN ISO 4063:2011) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg ISO/TR 15608:2017)
135 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych (MAG), częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 (ReH \leq 355 MPa), 1.4, 8.1
141 spawanie łukowe elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych (TIG), ręczne	1.1, 1.2 (ReH \leq 355 MPa), 1.4, 8.1, 22, 23
131 spawanie elektrodą topliwą w osłonie gazów obojętnych (MIG), częściowo zmechanizowane	22, 23

4. Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Nazwisko, imię	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
SZCZEPANIAK, Adam	IWE	Osoba odpowiedzialna za nadzór spawalniczy, poziom C
FERENC, Kazimierz	IWE (dr inż.)	Zastępca osoby odpowiedzialnej za nadzór spawalniczy, poziom C
OŁÓW, Paweł	IWT	Osoba wspierająca nadzór spawalniczy, poziom S

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z PN-EN ISO 14731:2019-05 oraz B, S lub C